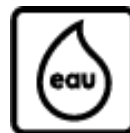


Tol-Coat Rénov



Peinture de rénovation des bardages aux résines acryliques en phase aqueuse

Classification : AFNOR NF T 36-005 : Famille I – Classe 7b2

Destination	<ul style="list-style-type: none"> Protection et décoration des bardages métalliques pré-laqués et galvanisés. Pour ambiances rurale et urbaine. Travaux neufs et de rénovation. en Intérieur, possibilité de mise en œuvre sur surfaces métalliques, voire hydrauliques pour une unification des surfaces sur des travaux courants de grande surface, sur des supports type plafonds uniformes de Halls.
Propriétés	<ul style="list-style-type: none"> Souplesse du revêtement Monoproduit : primaire et finition Peut fonctionner en tant que finition avec le Tol-Coat Antico en primaire Séchage rapide (2 couches dans la journée)

Caractéristiques

Aspect en pot	Liquide onctueux fluide
Masse volumique	1,18 kg/L
Extrait sec	<ul style="list-style-type: none"> En volume : 41 % En poids : 54 %
COV	Valeur limite UE pour ce produit (cat. A/d) : 130g/L (2010). Ce produit contient max. 129g/L COV.
Point éclair	Sans objet
Aspect du film	Tendu à l'application airless.
Brillant spéculaire	20 à 25 sous 60°, satiné
Rendement (Selon la norme NF T 30-073)	<ul style="list-style-type: none"> 6 à 8 m²/l/couche. 180 à 200 g/m²/couche soit 150µ/ couche film humide minimum.
Et consommation	Tenir compte du développé des surfaces dans les consommations (nervurées, ondulées) et contrôler régulièrement l'épaisseur déposée
Temps de séchage (à 20°C et 65% H.R.)	<ul style="list-style-type: none"> Hors d'eau : 2h Sec : 24h Recouvrable : 30min en application airless/ 24h en application manuelle Caractéristiques mécaniques optimales sous 1 semaine.
Teintes	<ul style="list-style-type: none"> Teintes du nuancier Tol-Coat, du nuancier RAL Toll Métaux, des nuanciers TOTEM et TOTEM Façade réalisables à partir du blanc calibré ainsi que des bases MA, RA, YA et TA. Autres teintes RAL sur demande, nous consulter
Conditionnement	15L et 5 L
Conservation	<ul style="list-style-type: none"> 24 mois en emballage d'origine, non ouvert. Conserver à l'abri du gel et des fortes chaleurs (T > 35°C).

Tol-Coat Renov

Conseils de mise en œuvre

Dilution	<ul style="list-style-type: none"> • Application airless : Dilution jusqu'à 5% en volume avec de l'eau • Brosse, rouleau : Prêt à l'emploi
Préparation du produit	Brasser avant sa mise en œuvre
Matériel d'application	<ul style="list-style-type: none"> • Pistolet airless fortement recommandé (Buses 3.15, 4.15 ou 5.17 pour une dilution allant de 0 à 5% d'eau maxi et une pression de 200 bars). • Brosse ou rouleau à limiter aux surfaces réduites (aspect cordé)
Nettoyage des outils	Eau
Conditions d'application	Conformes au DTU 59.1
Supports	Conformes au DTU 59.1 auquel s'ajoutent des conditions particulières :
Non revêtus : Revêtus :	<ul style="list-style-type: none"> • Métaux ferreux ou non ferreux • Bardages pré-laqués • Bardages revêtus d'anciennes peintures homogènes en bon état. • Acier : Structures métalliques et charpentes extérieures à titre uniquement décoratif, celles-ci devant être justifiées et protégées contre la corrosion et les aspects liés à la Réglementation Feu.
Incompatibilités :	<ul style="list-style-type: none"> • Autres supports, nous consulter • Non applicable sur Plastisol, PVDF ou bi-composants. • Sur galvanisation récente et sur les métaux non ferreux : dérochage préalable. • Produit de protection / décoration, ne convient pas pour les travaux d'étanchéité.
Préparation des supports	Conformément aux règles de l'art et au DTU 59.1 auquel s'ajoutent des préparations particulières : <ul style="list-style-type: none"> • Dégraissage avec Shampoing Façade si nécessaire, puis élimination de la rouille éventuelle par grattage, brossage, ponçage avant lavage HP

Système d'application

Selon le DTU 59.1, des travaux d'apprêt seront à envisager en fonction de l'état de finition recherché

Supports	Bardage métallique pré-laqué et/ou revêtu			Bardage brut
Etat du support	Pas de rouille apparente	Rouille blanche ou corrosion modérée	Corrosion généralisée	
Préparation	Cf rubrique « Préparation des supports »			
Primaire		TOL-COAT ANTICO en pochonage sur zones rouillées	TOL-COAT ANTICO en passe générale	TOL-COAT ANTICO en passe générale
Finition	1 à 2 couches de TOL-COAT RENOV			
Marquage	Tol-Coat Renov, Tol-Coat Antico, Normae Satin ou Normae Brillant (cf FT)			
Précautions d'emploi	<ul style="list-style-type: none"> • Température ambiante et de support compris entre 5 et 35°C. • Support sec et non condensant (sa température doit être supérieure à l'air ambiant de 3-4°C). • Humidité relative inférieure à 80% • Vérifier régulièrement durant l'application la régularité de la charge. 			
Hygiène et sécurité	Consulter la fiche de données de sécurité			

Les données physico-chimiques données dans cette fiche sont valables pour le produit blanc.

La valeur de COV indiquée représente la valeur du produit prêt à l'emploi, après mise à la teinte, dilution... avec les produits de notre gamme. En aucun cas, elle ne peut engager notre responsabilité sur des mélanges qui seraient faits avec d'autres produits commerciaux, pour lesquels nous ne connaissons pas la réelle teneur en COV.

La présente fiche technique a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles. Nous invitons notre clientèle à vérifier l'adaptation du produit à la nature et à l'état des fonds et à procéder à des essais représentatifs. Il appartient à notre clientèle de vérifier que la présente fiche n'a pas été remplacée ou modifiée par une édition plus récente.



Nous contacter au : 0 820 21 00 24

Service 0,12 € / min
+ prix appel

CROMOLOGY SERVICES S.A.S. au capital de 59 097 644 €

71, Boulevard du Général Leclerc – 92583 Clichy Cedex - Tél : 01.41.27.63.80

RCS Nanterre B 592 028 294 – <http://www.tollens.com>