

Primaire antirouille, aux résines alkydes et pigments

Extérieur



anticorrosion, en phase solvant

Intérieur

Destination	<ul style="list-style-type: none">• Pour métaux ferreux et non ferreux• Protection courante de la plupart des ouvrages métalliques du bâtiment• Travaux neufs et rénovation• Adapté aux travaux de mise en peinture importants
Propriétés	<ul style="list-style-type: none">• Universel• Bon pouvoir antirouille• Recouvrable par de nombreuses peintures: glycérophtaliques, alkydes uréthannes, acryliques en phase aqueuse, etc...
Classification	AFNOR NF T 36-005 : Famille I – Classe 4a

Caractéristiques

Aspect en pot	Liquide très onctueux
Masse volumique	1,43 kg/L
Extrait sec	En volume : 51 % En poids : 72 %
COV	Valeur limite en UE pour ce produit (cat. A/i) : 500 g/L (2010). Ce produit contient au maximum 499 g/L COV.
Aspect du film	Tendu
Brillant spéculaire	Mat
Rendement (Selon la norme NF T 30-073)	10 à 11 m ² /L, fonction de la nature des fonds et du mode d'application. Epaisseur recommandée du feuil sec: 35 à 45 µm par couche.
Temps de séchage (à 20°C et 65% H.R.)	Hors poussière : 2 h Sec : 4 h Recouvrable : 24 h
Teintes	Blanc, gris moyen, brun rouge.
Conditionnement	1L et 3L
Conservation	12 mois en emballage d'origine, non ouvert Conserver à l'abri des fortes chaleurs.



*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions)

Toll-Métaux Antirouille

Conseils de mise en œuvre

Dilution	Brosse, rouleau : Prêt à l'emploi, dilution possible et conseillée à 10% de white spirit Pistolet : Dilution de 10 à 15% en volume avec du white spirit ou du diluant Essence F
Préparation du produit	Brasser énergiquement le produit avant sa mise en œuvre.
Matériel d'application	Brosse : favorise l'accrochage Rouleau, pistolet pneumatique ou airless
Nettoyage des outils	White spirit
Conditions d'application	Conformes au DTU 59.1
Supports	Conformes au DTU 59.1 auquel s'ajoutent des conditions particulières : Ne pas appliquer en atmosphère pouvant entraîner une condensation
Non revêtus :	<ul style="list-style-type: none">• Métaux ferreux et non ferreux
Revêtus :	<ul style="list-style-type: none">• Métaux revêtus par une ancienne peinture adhérente• Autres supports, nous consulter
Incompatibilités connues:	<ul style="list-style-type: none">• Sur pré-laqué et galvanisé en direct• Supports alcalins• Epoxy, polyuréthane et bitumineux
Préparation des supports	Conformément aux règles de l'art et au DTU 59.1 auxquels s'ajoutent des préparations particulières :
Galvanisation neuve:	<ul style="list-style-type: none">• Dégraissage des supports avec DILUANT EPOXY si nécessaire.• Dérochage obligatoire.

Systeme d'application

Supports	Non revêtus	Revêtus
Préparation	Préparation de surface adaptée	
Primaire	1 couche de TOLL-METAUX ANTIROUILLE en plein	TOLL-METAUX ANTIROUILLE en retouches par pochonnage sur le métal mis à nu
Finition	1 ou 2 couches de peinture de finition dans un délai maximum de 3 mois	

Se reporter aux fiches techniques correspondantes

Hygiène et sécurité	Consulter la fiche de données de sécurité Inflammable
----------------------------	--

Les données physico-chimiques données dans cette fiche sont valables pour le produit blanc.
La valeur de COV indiquée représente la valeur du produit prêt à l'emploi, après mise à la teinte, dilution... avec les produits de notre gamme. En aucun cas, elle ne peut engager notre responsabilité sur des mélanges qui seraient faits avec d'autres produits commerciaux, pour lesquels nous ne connaissons pas la réelle teneur en COV.
La présente fiche technique a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles. Nous invitons notre clientèle à vérifier l'adaptation du produit à la nature et à l'état des fonds et à procéder à des essais représentatifs. Il appartient à notre clientèle de vérifier que la présente fiche n'a pas été remplacée ou modifiée par une édition plus récente.

TOLLENS

CROMOLOGY SERVICES S.A.S. au capital de 59 097 644 €
71, Boulevard du Général Leclerc – 92583 Clichy Cedex - Tél : 01.41.27.64.20 – Fax : 01.41.27.64.21
RCS Nanterre B 592 028 294 – <http://www.tollens.com>