

Peinture anticorrosion décorative aux résines alkydes

Extérieur



en phase solvant.

Intérieur

Destination

- Protection décorative des surfaces
- Métaux exposés en atmosphères rurale, urbaine, industrielle ou marine

Propriétés

- Anticorrosion longue durée
- Aspect très décoratif aux reflets métallisés et irisés
- Large gamme de teintes alliant gris colorés et teintes vives

Classification AFNOR NF T 36-005 : Famille I – Classe 4a

Caractéristiques

Aspect en pot Peinture onctueuse

Masse volumique 1,30 à 1,40 kg/L

Extrait sec En poids : 64-67 %

COV Valeur limite en UE pour ce produit (cat. A/i) : 500 g/l (2010).
Ce produit contient au maximum 499 g/l COV.

Point éclair 38°C

Aspect du film Irisé et métallisé

Brillant spéculaire Mat velouté, < 10 sous 60°

Rendement 12 à 14 m²/L, fonction de la nature des fonds et du mode d'application
(Selon la norme NF T 30-073)

Temps de séchage (à 20°C et 65% H.R.)
Sec au toucher : 3 heures
Sec à cœur : 12 heures
Recouvrable : 24 heures

Teintes Teintes du nuancier TOLLINA, réalisables à partir de la base grise T22.
2 teintes prêtes à l'emploi

Conditionnement 3L et 1L

Conservation 12 mois en emballage d'origine non ouvert.
Conserver à l'abri du gel et de la chaleur.



*Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Dilution	Pistolet : diluer avec 10% de diluant Essence F Brosse, rouleau : diluer de 5 à 10% à l'Essence F
Préparation du produit	Brasser avant la mise en œuvre
Matériel d'application	<ul style="list-style-type: none">• Pistolet conventionnel• Brosse, rouleau : uniquement pour les surfaces n'excédant pas une largeur d'outil (huisseries, plinthes, etc.)
Nettoyage des outils	Au White Spirit ou au diluant Essence F
Conditions d'application	Conformes au DTU 59.1
Supports	Etat et qualité conformes au DTU 59.1
Non revêtus :	
intérieurs et extérieurs :	<ul style="list-style-type: none">• Tous supports métalliques préalablement imprimés à l'aide d'un primaire adapté.
Revêtus :	<ul style="list-style-type: none">• Supports ci-dessus revêtus d'anciennes peintures glycérophtaliques ou acryliques adhérentes
	Autres supports : nous consulter
Préparation des supports	Conformément aux règles de l'art du DTU 59.1
Supports revêtus:	Matage des surfaces brillantes ou satinées par ponçage.

Système d'application

Selon le DTU 59.1, des travaux d'apprêt seront à envisager en fonction de l'état de finition recherché
Se reporter aux fich

Supports	Métaux ferreux	Métaux non ferreux
Impression ou primaire	1 couche de TOL METAUX ou de TOL PRIM A*	1 couche de TOL PRIM A*
Sous-couche	1 couche de SOLVOLAQUE BRILLANT gris (teinte du Grand Totem 1173-4)	
Finition	2 couches de TOLLINA	
Protection optionnelle	1 couche de LONG LIFE SATIN OU BRILLANT	

Se reporter aux fiches techniques correspondantes

Précautions d'emploi	Appliquer TOLLINA sur des supports non soumis aux chocs et aux manipulations. La protection optionnelle modifiera obligatoirement l'esthétique finale du produit.
Hygiène et sécurité	Inflammable Consulter la fiche de données de sécurité

La valeur de COV indiquée représente la valeur du produit prêt à l'emploi, après mise à la teinte, dilution... avec les produits de notre gamme. En aucun cas, elle ne peut engager notre responsabilité sur des mélanges qui seraient faits avec d'autres produits commerciaux, pour lesquels nous ne connaissons pas la réelle teneur en COV.
La présente fiche technique a pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés de notre produit. Les renseignements qui y figurent sont fondés sur nos connaissances actuelles. Nous invitons notre clientèle à vérifier l'adaptation du produit à la nature et à l'état des fonds et à procéder à des essais représentatifs. Il appartient à notre clientèle de vérifier que la présente fiche n'a pas été remplacée ou modifiée par une édition plus récente.